

**Технологические возможности производства
 Материал: фольгированный алюминий**

№ п/п	Наименование параметра	Стандартное значение (рекомендуемые)	Предельные значения (опционально)	
Геометрические параметры печатных плат				
1	Максимальный размер печатных плат, мм	460x540	460x560; 305x457 для ENIG	
2	Минимальный размер печатных плат, мм	8x8	5x5	
3	Толщина материала, мм	стандартный ряд	–	
4	Толщина слоя защитной паяльной маски, мкм	20±5	40±5	
5	Допуск на толщину печатных плат	не регламентируется, определяется выбором базового материала, но не более 10%	–	
6	Технологические поля мультиплаты, мм	5 мм	без полей	
Механическая обработка				
7	Минимальный диаметр просверленного отверстия, мм	0.5	0.4	
8	Максимальный диаметр просверленного отверстия, мм	Ø5	Ø6	
9	Формирование фаски	нет	по запросу клиента, но не более Ø6 мм	
10	Допуск на отверстия, мм	не более 12-го качества, но не менее ±0.05	–	
11	Используемые диаметры фрез, мм	Ø2	Ø1	
12	Фрезерование на глубину	нет	±0.3 мм	
13	Минимальный размер перемычки (tab) при обработке фрезой, мм	0.7	–	
14	Толщины плат для скрайбирования, мм	от 0.8 мм	–	
15	Минимальные расстояния между линиями скрайбирования, мм	5	4	
16	Минимальная толщина остаточной перемычки при скрайбировании, мм	0.5±0.1	0.3±0.1	
17	Угол заточки дисковой фрезы, °	30	–	
18	Допуск на габаритные размеры печатных плат	при скрайбировании	не более 12-го качества, но не менее ±0.4	не более 12-го качества, но не менее ±0.3
		при фрезеровании	не более 12-го качества, но не менее ±0.2	не более 9-го качества, но не менее ±0.1
Проводящий рисунок				
19	Минимальное расстояние между контуром платы и элементами проводящего рисунка, мм	0.5	–	

№ п/п	Наименование параметра	Стандартное значение (рекомендуемые)	Предельные значения (опционально)
20	Минимальный проводник/зазор, мм	0.2/0.2 при толщине меди до 35 мкм; 0.4/0.4 при толщине меди более 35 мкм	0.15/0.15 при толщине меди до 35 мкм; 0.3/0.3 при толщине меди более 35 мкм
Защитная паяльная маска			
21	Цвет паяльной маски	супербелый, белый, черный, зеленый	другие
22	Минимальное расстояние между контуром платы и элементами маски, мм	0.25	–
23	Минимальный отступ маски от контактных площадок, мм	0.2	0.1
24	Минимальная ширина масочной перемычки, мм	0.25	0.15
25	Минимальное перекрытие маской элементов проводящего рисунка, мм	0.2	0.1
Маркировка			
26	Цвет маркировки	вскрытие в маске (цвет препрега)	супербелый, белый, черный, зеленый и другие
27	Минимальная ширина линии маркировки, мм	0.3	0.25
28	Минимальная высота символа, мм	2	1.3
Финишные покрытия			
29	Горячее лужение (HASL с Pb), толщина, мкм	не регламентируется, толщина обеспечивающая паяемость	–
30	Иммерсионное серебро, толщина, мкм	не рекомендуется использовать	не регламентируется (0.25±0.05), толщина обеспечивающая паяемость
31	Иммерсионное золото с подслоем химического никеля (ENIG), толщина, мкм	не рекомендуется использовать	по запросу клиента Ni: 3-6 мкм Au: 0,05-0,125 мкм